



Panorama general

2009 **60MW**

Módulos de generación a diésel



2011 **60MW**

- RESPUESTA RÁPIDA ANTE DECRETO DE ENERGÍA DE EMERGENCIA
- EXTENSOS TRABAJOS EN EL SITIO
- REDUNDANCIA, ALMACENAMIENTO DE COMBUSTIBLE PARA GENERACIÓN ININTERRUMPIDA
- VARIAS ACTIVIDADES DE DESARROLLO EN LA COMUNIDAD LOCAL
- PREMIO A LAS «MEJORES CENTRALES ELÉCTRICAS DEL MUNDO»

Desafíos

- EXTENSOS TRABAJOS EN EL SITIO
- CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO DE COMBUSTIBLE PARA GARANTIZAR 72 HORAS DE OPERACIÓN CONTINUA DE LA PLANTA
- CUMPLIR CON RIGUROSOS REQUISITOS PARA LA SOLICITUD DE PERMISOS EN PARALELO A LA INSTALACIÓN ACELERADA

Antecedentes

En el año 2009, los retrasos en la construcción de un gasoducto entre países y la infraestructura de transmisión y distribución, aunado a las sequías que causaron cortes de generación hidroeléctrica, impulsaron al presidente de Perú a emitir un decreto de emergencia que le permitía a la compañía de servicios públicos de Perú, Electroperú, contratar una solución temporal de generación de energía.

Solución

APR Energy diseñó, construyó y comisionó una central eléctrica temporal de 60MW para ayudarle al gobierno peruano a aliviar sus limitaciones de abastecimiento eléctrico. Antes de la instalación de los módulos de generación a diésel, nuestros equipos de ingeniería y operaciones llevaron a cabo extensos trabajos civiles en el sitio subdesarrollado, incluyendo la instalación de transformadores de 13,8kV, la construcción de 1,2 millones de litros de capacidad permanente para almacenamiento de combustible y una subestación de 138kV. Se escogió la tecnología de energía modular para garantizar que se podrían mantener varias unidades como energía de reserva, mientras que las demás unidades proporcionaban 60MW colectivamente.

Resultado

La planta de Trujillo de APR Energy fue nombrada como una de las «Mejores centrales eléctricas del mundo» por la revista Diesel & Gas Turbine Worldwide. En el 2011, APR Energy firmó un nuevo contrato por 60MW para satisfacer las cambiantes necesidades del cliente, además de trasladar el equipamiento de Trujillo por casi 1600 kilómetros hacia el sur, hasta Mollendo. Además de suministrar la capacidad de producción necesaria, la planta y sus empleados establecieron gran cantidad de programas educativos y ambientales para apoyar el desarrollo de la comunidad local.